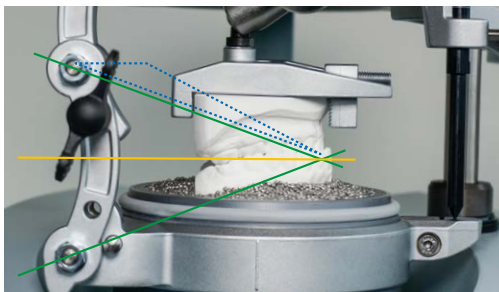


# Occluform-3 Instalación y uso

**Dispositivo de oclusión para la impresión de los antagonistas durante el termoformado.**  
Compatible con la serie Erkoform 3.



La construcción del Occluform-3 está basada en el triángulo de Bonwill, con un longitud de 11,5 cm (triángulo trazado a rayas) y en el ángulo Balkwill de 20°.

**Occluform-3, número de pedido: 188 580**

Premontado: Pote de modelo y el oclusor

Accesorios: Pala para granulado y llave con macho hexagonal, tamaño 3



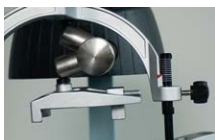
- Asa de apriete
- Estribo oclusal
- Junta de bloqueo
- Fijación de la púa de soporte
- Placa de soporte para modelos
- Pin Incisal
- Columna de articulación
- Tornillo de fijación
- Anillo de sujeción
- Tornillo de articulación
- Pala para granulado
- Llave macho hexagonal, no 3
- Pote de modelo

**!!!Indicaciones:**

**¡Nunca**  
lubricar o engrasar las superficies de las articulaciones!



**¡Nunca**  
lubricar o engrasar la articulación!



Posición inicial antes del trabajo. Ésta es la mejor manera de comenzar a articular los modelos.



**Instrucciones de instalación:**  
Coloca el anillo de sujeción por fuera del pote de modelos y empujalo hacia abajo con suavidad hasta su tope.



Ajustar la línea de marcada del anillo de sujeción sobre el punto de formación del pote.



Presiona el anillo de sujeción hacia abajo, mientras aprietas el tornillo que lo sujeta.



**Pote de modelo:** los platos son giratorios. Posición (a + b) para modelos grandes y (c + d) para modelos más pequeños.



**Recomendación:** Las dimensiones del Occluform-3 permiten elevar la mordida a valores medios. La elevación de 1 línea al pin de sujeción corresponde aprox. 1 mm de elevación de la mordida al puntero incisal. Si el registro de la mordida está disponible, los modelos son articulados en el Occluform-3 usando el registro mencionado.

Imagen izquierda, **consejo importante:** Si en el pote de modelos se encuentra un modelo **maxilar superior**, bloquear con el tornillo de articulación (flecha) **la articulación superior** de la columna (ver ilustración). Si en el pote se encuentra un modelo **maxilar inferior**, bloquear **la articulación inferior**.

### Impresión del antagonista para la construcción de la férula.

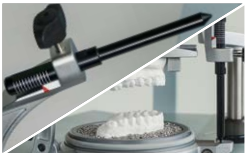


1. Sujetar el modelo, en el cual la férula será termoformada, en el pote de modelo. Es recomendable que el modelo está ligeramente inclinado.

2. La parte del modelo que será termoformada tiene que sobresalir más allá del borde del pote. Rellenar el pote con el granulado y agitarlo para que se esparza uniformemente.

3. La cazuela de la unidad tiene que estar libre de gránulos. Insertar el pote del Occluform en la unidad. El pote estará en su posición correcta cuando los puntos de la unidad y del pote se alineen.

4. Fijar el codo articular en la posición inicial recomendada. Abrir el arco, y colocar el modelo antagonista en la parte superior y sujetarlo apretando ligeramente (con la llave hexagonal).



5. Ajustar el pin incisal a la altura 0. Cerrar el arco (evitar que los modelos choquen). Para articular los modelos sujeta la placa para modelo superior ...



6. ... y desbloquear el codo articular. Mueve la placa para modelo superior con cuidado y articular con el modelo inferior (con o sin registro de mordida).



7. Sujeta y bloquea el codo articular en la posición articulada. Si no dispones de un registro de mordida, ésta puede ser elevada con el pin incisal. (ver consejo)



8. Abrir el arco.

Termoforma el modelo y tan pronto como la férula se adapte al modelo inferior baja el arco.



9. Marca la huella del modelo antagonista hasta que el pin incisal entre en contacto, después dejar de presionar el arco.



10. Después de que termine el tiempo de enfriado, abre el arco, retira el anillo de seguridad de la unidad.



11. Retire el pote de modelo con el modelo y la férula termoformada con cuidado. Tendrá que levantar el brazo de la unidad.



12. Desapriete con la llave hexagonal los platos del pote que sujetan el modelo y retírelo junto con la férula termoformada.