








	Kennzeichnung:
	Beiliegende Dokumente beachten
	Gebrauchsanweisung beachten
	Einmaliger Gebrauch
	For prescription use only
	EG-Richtlinie 93/42/EWG

	Lagerung:
	Vor Sonnenlicht geschützt lagern
	Trocken lagern
	35 °C/95 °F 5 °C/41 °F
	empfohlene Lagertemperatur

Anwendungsgebiet:

Tiefziehmaterial und Zubehör für die Herstellung von kieferorthopädischen und zahnärztlichen Geräten.

Einsatzgebiet:

Erkodast PLA-T/-W, zur Herstellung individueller Abdrucklöffel.

Erkodast PLA-R, zur Herstellung von Basisplatten und Bisschablonen.

Kontraindikationen:

- Bei bereits bekannter allergischer Reaktion auf Kunststoffe sollte eine spezifische Allergie auf Erkodast PLA-R/-T/-W (PLA) ausgeschlossen werden.

Achtung:

- Die Verwendung ist auf die Herstellung von kieferorthopädischen und zahnärztlichen Geräten begrenzt.
- Die Verwendung unterliegt der Verantwortung des Behandlers.
- Verwendung nur auf Empfehlung oder Verschreibung eines dazu berechtigten Behandlers.
- Allergische Reaktionen sind unwahrscheinlich, können jedoch nicht ausgeschlossen werden.
- Fehlerhafte Verarbeitung kann dazu führen, dass Risse, Brüche und scharfe Kanten entstehen. Bei kleinen Abbrüchen besteht die Gefahr einer Aspiration.

Vorsichtsmaßnahmen:

- Erkodast PLA-R/-T/-W wird nur für die oben genannten Dentalgeräte empfohlen.
- Nur zur einmaligen Verwendung.
- Beachten Sie die Lagerhinweise.

 (Hersteller)

Erkodent Erich Kopp GmbH • Siemensstraße 3 • 72285 Pfalzgrafenweiler, Germany

Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0 • Fax + 49 (0) 74 45/20 92 • info@erkodent.com • www.erkodent.com

EN ISO • 13485:2016 • ISO 9001:2015

Gebrauchsanleitung: **Erkoplast PLA-R/-T/-W** rosa • transparent • weiß

Chemische Charakterisierung:

PLA, Polylactide, auf der Basis von Milchsäure. Gesundheitlich unbedenklicher Thermoplast mit geprüfter Biokompatibilität. Wasserunlöslich, inaktiv, keine Gefahr für das Grundwasser.



Entsorgung/Recycling: Allgemeines Kunststoffrecycling/Hausmüll.

Materialeigenschaften:

Schlagfestes, verwindungssteifes Material. Verbindet sich mit Autopolymerisat (Resilit-S, 817 501 + 817 503).
Zubehör: PLA-Griffe (222 500, 50 St. high/222 550, 50 St. flat) verbinden sich durch Hitze mit Erkoplast PLA-R/-T/-W.

Lieferform: Stärken Erkoplast PLA-R 1,5 mm, Erkoplast PLA-T/-W 3,0 mm und 4,0 mm, 120 mm und 125 mm rund und 125 x 125 mm quadratisch.

Bestellinformationen siehe Materialkarte, Programm, Tiefziehtechnik Broschüre oder auf www.erkodent.com

Technische Daten:

Dichte, 1,24 g/cm ³	Wasseraufnahme, 0,1 %	Zugfestigkeit, 53 N/mm ²
Biegefestigkeit, 98 Nmm ²	Schlagzähigkeit, 18 kJ/m ²	Kerbschlagzähigkeit, 4 kJ/m ²
Streckspannung, 58 MPa	Bruchdehnung, 6 %	E-Modul, 3500 N/mm ²
Härte, Shore -	Kugeldruckhärte, 150 N/mm ²	Vicat Erweichungstemp., 77 °C
Temperaturbeständigkeit, 64 °C	Glasübergangstemp., 120 °C	Schrumpf (Einsatzgebiet), 1,2 %

Plastifizierung und Arbeitsanweisung: (nur Erkodent Tiefziehgeräte)

Die Folie immer so in das Gerät einlegen, dass die Schrumpfausgleichs-/Isolierfolie zum Modell zeigt. Der in den Geräteanleitungen angegebenen Vorgehensweise folgen. Foliendaten wie Heizzeit oder Tiefzieh temperatur befinden sich in der internen Datenbank der Tiefziehgeräte. Den Folientyp und die Folienstärke (z.B. Erkoplast PLA-W 4,0 mm) auswählen und den vom Gerät angegebenen Arbeitsschritten oder der Geräteanleitung folgen.
(Erkoform-RVE/-3 und Erkopress ES 200-E: siehe beiliegende Folien-Datenblätter)

Geräte ohne Steuerung: Weichheitsgrad mit Instrument abtasten. Entstehen bleibende Eindrücke, dann tiefziehen, Abbildung.

Ausarbeitung: (siehe Tiefziehtechnik-Broschüre)

Eine Adjustierung (Erkoplast PLA-T/-W) des Gegenbisses ist mit Hilfe des Occluform (-3) möglich.

Empfohlene Ausarbeitungsinstrumente, Ausarbeitungsset Quick 3 (110 830)

